

📌 LTK Quick-Link: www.ltk.de/we
MEW Quick-Link: www.mew.at/we



📌 CAD-Modell verfügbar

• WELLEN WE

Artikel	Walzwerkslängen	Gewicht
	l_{max}	
	[m]	[kg/m]
5	4	0,15
6	4	0,22
6.J4	auf Anfrage	0,22
8	4	0,4
8.J4	auf Anfrage	0,4
10	6	0,62
10.J4	auf Anfrage	0,62
12	6	0,89
12.J4	auf Anfrage	0,89
14	6	1,2
15	6	1,39
15.J4	auf Anfrage	1,39
16	6	1,58
16.J4	auf Anfrage	1,58
18	6	2,1
20	6	2,47
20.J4	auf Anfrage	2,47
22	6	2,98
24	6	3,55
25	6	3,85
25.J4	auf Anfrage	3,85
30	6	5,5
30.J4	auf Anfrage	5,5
32	6	6,31
35	6	7,55
35.J4	auf Anfrage	7,55
40	6	9,87
40.J4	auf Anfrage	9,87
50	6	15,41
50.J4	auf Anfrage	15,41
55	6	18,65
60	6	22,2
70	6	31
80	6	39,46
90	auf Anfrage	49,94
100	auf Anfrage	49,94

Hartverchromte Hohlwellen CHWE auf Anfrage

• WELLEN SWE / HWE / CWE

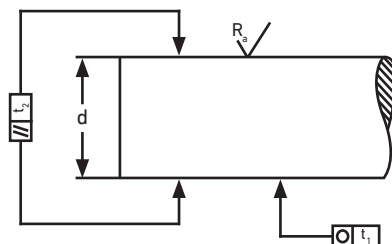
Artikel	Walzwerkslängen	Gewicht	Welle	
	l_{max}		d_{innen}	
	[m]	[kg/m]	[mm]	
SWE	4	2,5	0,1	
	5	3	0,15	
	6	4	0,22	
	8	4	0,4	
	10	4	0,62	
	12	4	0,89	
	14	4	1,21	
	15	4	1,39	
	16	4	1,58	
	20	4	2,47	
	25	4	3,85	
	30	4	5,5	
	40	4	9,87	
	50	4	15,41	
	60	4	22,2	
CWE	6	4	0,22	
	8	4	0,4	
	10	6	0,62	
	12	6	0,89	
	14	6	1,2	
	15	6	1,39	
	16	6	1,58	
	20	6	2,47	
	25	6	3,85	
	30	6	5,5	
	40	6	9,87	
	50	6	15,41	
	60	6	22,2	
	70	6	31	
	80	6	39,46	
HWE	12	6	0,76	4,5
	16	6	1,27	7
	20	6	1,26	14
	25	7,4	2,35	15,6
	30	7,6	3,51	18,2
	40	7,6	5	25,7
	50	6	15,41	27,5
	60	7,6	14,21	36
80	7,6	39,46	55	

• WERKSTOFFE

Artikel	Ausführung	Werkstoff	Oberflächenrauheit	Härte	Durchmesser Toleranz	Chromschicht
WE	Präzisionswelle	1.1213 Cf53	Ra = 0,35 µm	59+6 HRC	h6	
WE...J4	Präzisionswelle	1.1213 Cf53	Ra = 0,35 µm	59+6 HRC	j4	
CWE	hartverchromte Welle	1.1213 Cf53	Ra = 0,2 µm	59+6 HRC	h7	5-10µm
HWE	Hohlwelle	1.0601 C60	Ra = 0,35 µm	59+6 HRC	h6	
SWE	Rost- und säurebeständige Welle	1.4112 X90CrMoV18	Ra = 0,3 µm	55+3 HRC	h6	

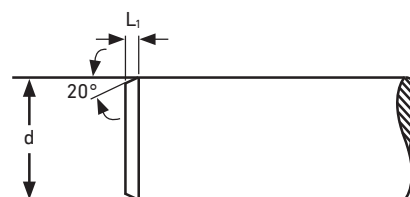
• TOLERANZEN

Nennmaß der Welle		Durchmesser ISO-Toleranzen						Länge	Rundheit t1			Parallelität der Mantellinien t2			Geradheit pro Meter
von	bis	h6	h7	j4				h6	h7	j4	h6	h7	j4		
[mm]		[µm]							[µm]						
	6	0	-8	0	-12		DIN 7168 g (grob)	4	5		5	8		150	
6	10	0	-9	0	-15	2	-2	DIN 7168 g (grob)	4	6	4	6	9	4	120
10	18	0	-11	0	-18	2	-3	DIN 7168 g (grob)	5	8	5	8	11	5	100
18	30	0	-13	0	-21	2	-4	DIN 7168 g (grob)	6	9	6	9	13	6	100
30	50	0	-16	0	-25	2	-5	DIN 7168 g (grob)	7	11	7	11	16	7	100
50	80	0	-19	0	-30	1	-7	DIN 7168 g (grob)	8	13	8	13	19	8	100



• STANDARD-FASEN

Nennmaß der Welle		Fase L1	Fasenwinkel
von	bis		
[mm]			[°]
	8	1,5	20
8	30	2	20
30		3	20



WE - 20 - F - j4 - 480

AUSFÜHRUNG
WE, SWE, HWE, CWE
(s. Tabelle oben)

WELLENDURCHMESSER

ENDENBEARBEITUNG
ohne unbearbeitete Enden
F mit Fase

LÄNGE

WELLENTOLERANZ
ohne ISO-Toleranz h6, h7
j4 ISO-Toleranz j4 (nur WE)