







• TECHNISCHE DATEN

Artikel	Belastung maximal	Spindel TR	Übersetzungsverhältnis		Leerlaufdrehmoment	
			N	L	N	L
	[kN]					[Nm]
MJ0	2,5	16×4	4:01	20:01	0,03	0,02
MJ1	5	18×4	4:01	16:01	0,05	0,04
MJ2	10	20×4	4:01	16:01	0,12	0,09
MJ3	25	30×6	6:01	24:01:00	0,17	0,13
MJ4	50	40×7	7:01	28:01:00	0,34	0,26
MJ5	100	55×9	9:01	36:01:00	0,82	0,5
BJ1	150	60×9	9:01	36:01:00	0,9	0,58
BJ2	200	70×10	10:01	40:01:00	1,3	0,98
BJ3	250	80×10	10:01	40:01:00	1,42	1,09
BJ4	350	100×10	10:01	40:01:00	1,65	1,15
BJ5	500	120×14	14:01	56:01:00	1,97	1,4

Artikel	Wirkungsgrad theor.		Hub/Umdrehung Schneckenwelle		Drehmoment bei max. Belastung		Gewicht ohne Hub	Gewicht pro 100mm Hub
	N	L	N	L	N	L		
	[%]		[mm]		[Nm]		[kg]	
MJ0	33,4	28,7	1	0,2	1,5	0,7	0,6	0,1
MJ1	33,2	28,1	1	0,25	3,2	1,4	1,2	0,4
MJ2	31,1	24,8	1	0,25	7	2,5	2,1	0,5
MJ3	30,5	21,9	1	0,25	16	5,3	3,5	0,7
MJ4	28,8	21,5	1	0,25	34	10,2	17	1,2
MJ5	23,4	17,9	1	0,25	69	30	32	2
BJ1	22	16,6	1	0,25	105	38	41	2,4
BJ2	24	17,5	1	0,25	150	60	57	3,3
BJ3	21,7	15,8	1	0,25	205	93	57	4,2
BJ4	17,2	13,1	1	0,25	300	130	85	6,6
BJ5	18,1	13,6	1	0,25	425	150	100	10,3